



TOGETHER WE CREATE SOLUTIONS! ENSEMBLE, NOUS CRÉONS SOLUTIONS!

CONCRETE / BETON

Complete range of concrete plants: stationary and mobiles. Mixers for all kind of applications: readymix concrete, precast, mortars, RCC, paste, etc.

Gamme complète de centrale à béton: fixes et mobile. Malaxeurs pour tous les types d'applications; bétons BPE, préfabrication, mortiers, grave-ciment, pâte, etc.

RECYCLING / RECYCLAGE

Waste treatment facilities: stationary and mobiles. Concrete recycling.

Installations de traitement de déchets: fixes et mobiles. Recyclage du béton.

ASPHALT / ENROBÉ

Complete range of plants: continuous and discontinuous, stationary and mobiles.

Gamme complète de centrales: continues et discontinues, fixes et mobiles.

MINERALS / CARRIÈRES

Turnkey projects for quarries: feeding, crushing, screening, conveying, washing, separating and recycling.

Projets 'clé en main' pour carrières: alimentation, concassage, criblage, transport, lavage, séparation et recyclage.

AUTOMATION / AUTOMATISATION

Control and management system for ready-mix, Plants Dry-Mortars, Precast, Asphalt and Quarries.

Logiciel de gestion et contrôle pour centrale à béton, d'enrobé, de recyclage et de carrières.

AFTER-SALES ASSISTANCE / SERVICE APRÈS-VENTE

Technical service/Control and management system for ready-mix, dry-Mortars, Precast, Asphalt and Quarries.g by telephone, remotely and locally.

Service technique par téléphone, internet et sur place. Pièces d'usure.



AC SERIES - Stationary SERIE AC - Fixe

Continuous Asphalt Plant
Centrale d'Enrobage Continue



www.arcen.fr
ARCEN
France

www.arcen.pl
ARCEN
Polska

www.arcen.es
ARCEN
Spain

www.arcen.com
ARCEN
Brasil

DETAILS THAT MAKE THE DIFFERENCE

DES DÉTAILS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

Production: up to 160t/h
Packing list: 6 Open Top 40'

- Fast/Modular (Pre-assembled and electrified systems)
- Small equipment footprint
- Continuous Twin-shaft Mixer:** flow control system (adjustable discharge door)

Process Control

- Computer control system: Euro XXI_A
- Bitumen weighing system: mass flowmeter 'Coriolis' type)
- Filler weighing system: loss-in-weight or dynamic
- Aggregates weighing system: weighing conveyor belt
- Final asphalt weighing system: scale
- Final asphalt temperature control: infrared system

Bitumen storing

- Vertical/horizontal tanks
- Thermal oil and electrical heating
- Agitators systems and recirculation
- Remote control system: operation management, alarms, levels, temperatures and consumptions

Optionals

- RAP Systems
- Solid additives system
- Pigments system
- RARx system
- Liquid additives system
- Bitumen foam system (Arcen Bfoam)
- Asphalt Silos

Production: jusqu'à 160t/h

Liste de colisage: Basé sur 6 Open top 40'

- Rapide/Modulaire (Système modulaire pré-assemblé et câblé)

Malaxeur d'enrobé de double-essieu avec contrôle du flux (équipé de porte de décharge ajustable)

Processus de Control

- Système de contrôle: Euro XXI_A
- Système de pesage du bitume (par compteur massique du type 'Coriolis')
- Système de pesage du filler (excellent contrôle de l'addition des fines)
- Système de pesage d'agrégats
- Système de pesage de l'enrobé (par bascule)
- Contrôle de température par infrarouge (asphalt)

Parc à liants

- Citerne verticale/horizontale
- Systèmes de chauffage à huile diathermiques ou électriques
- Systèmes d'Agitateurs et recirculation
- Contrôle à distance (gestion d'opération, alarms, niveaux, températures et consommations)

Optionnel

- Système RAP
- Système solide de additifs
- Système de colorants
- Système RARx
- Système d'additifs liquides
- Système de bitume mousse (Arcen Bfoam)
- Silos d'Enrobé

Euro XXI_A



Baghouse filter
Filtre à manches



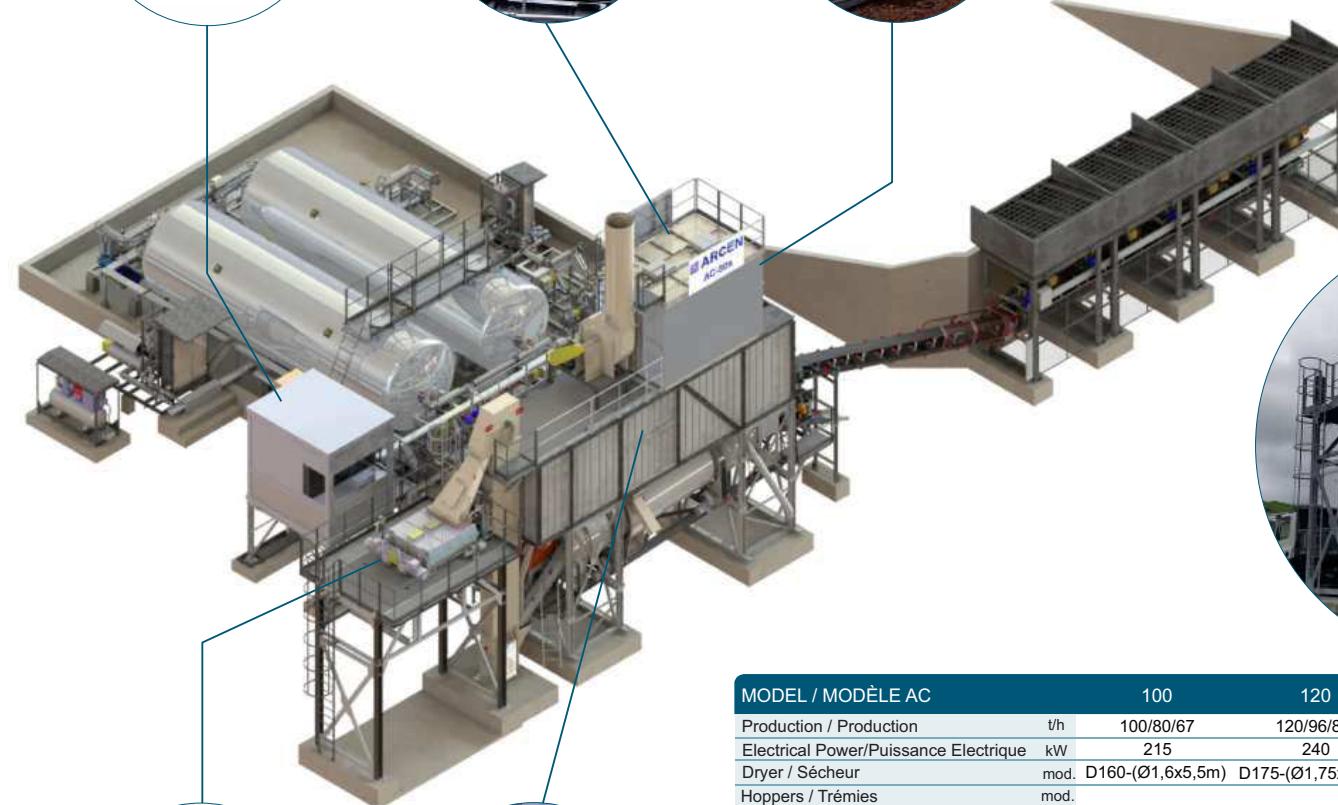
Galvanized hopper bins with protection grids
Groupe des trémies galva équipée de grilles



AC SERIES / SÉRIE AC



Recycling System - RAP
Système Recyclage -RAP



Asphalt twin-shaft mixer
Malaxeur double-arbre d'Enrobé



Beside Asphalt Silo
Silo Latéral d'Enrobé



MODEL / MODÈLE AC

	100	120	140	160
--	-----	-----	-----	-----

Production / Production	t/h	100/80/67	120/96/80	140/112/94	160/125/107
Electrical Power/Puissance Electrique	kW	215	240	285	292
Dryer / Sécheur	mod.	D160-(Ø1,6x5,5m)	D175-(Ø1,75x6,5m)	D200-(Ø2,0x7,0m)	D200-(Ø2,0x7,0m)
Hoppers / Trémies	mod.			4x8m³	
Burner / Brûleur	MW	6,5	7,5	9,3	12,5
Mixer / Malaxeur	mod.	1,25 kg-2x15kW	1,25 kg-2x15kW	1,75 kg-2x15kW	1,75 kg-2x15kW
Baghouse Filter / Filtre à Manches	mod.	F180-275m²	F216-330m²	F270-413m²	F324-496m²

THERMAL BLOCK / PARC À LIANTS CARBURANT (PL50.15M)

Bitumen tank / Citerne de Bitume	50m³ - Thermal oil heated / Chauffage avec huile thermique
Bitumen Charge Line / Charge de Bitume	Bitumen pump capacity / Pompe de bitume 30l/h

Bitumen Feeding Line / Alimentation Bitumen	Bitumen pump with frequency drive and mass flowmeter Coriolis type / Pompe de bitume avec variateur et compteur massique
Fuel Tank / Citerne de Carburant	15m³ - Thermal oil heating / huile thermique (heavy oil/carburant pesé)

Fuel Charge Line / Charge de Carburant	Fuel pump capacity / Pompe de carburant 24l/h
Fuel Feeding Line / Alim. Combustible	2 Pumps/Pompes (1 oil heater an 1 main burner / 1 chaudière et 1 brûleur)

Oil Heater / Chaudière	250.000kCal/h, Diesel Burner / Brûleur Diesel
Actuators / Actionneurs	Pneumatic actuators / Actionneurs Pneumatiques